

Revue de presse du réseaulaser

Avril-juin 2012

Réalisée par DUWAT Carine, chargée de veille le 05/10/2012

Découpe / Usinage

Le découpage laser fibre hautes performances

En matière de découpage de tôles (acier, inox, alu) la machine laser fibre Meyer France Navigator représente aujourd'hui la technologie la plus avancée au niveau du rendement énergétique, de la précision de découpe (haute qualité, vitesse...), du rapport qualité/prix, de la fiabilité... (PDF téléchargeable)

Source : Groupe Meyer France

Liens : http://www.groupe-mf.com/pdf/plaquette_navigator_0920.pdf

Date de publication : 04/05/2012

Femtoplus : le laser femtosecondes de nouvelle génération

Femtoplus est un projet labellisé par le pôle de compétitivité Route des lasers. Il a permis de mettre au point un laser « femtosecondes » de nouvelle génération pour le micro-usinage de précision, le marquage de matériaux, la chirurgie de l'œil.

Source : Les pôles de compétitivité

Liens : <http://competitivite.gouv.fr/annuaire-projets-r-d-fui-en-fin-de-conventionnement/fiche-projet-abouti-576/femtoplus-200.html?cHash=a44aaaaea02b522f55cb19c05c7c60243>

Date de publication : 16/04/2012

Marquage

Femtoplus : le laser femtosecondes de nouvelle génération

Femtoplus est un projet labellisé par le pôle de compétitivité Route des lasers. Il a permis de mettre au point un laser « femtosecondes » de nouvelle génération pour le micro-usinage de précision, le marquage de matériaux, la chirurgie de l'œil.

Source : Les pôles de compétitivité

Liens : <http://competitivite.gouv.fr/annuaire-projets-r-d-fui-en-fin-de-conventionnement/fiche-projet-abouti-576/femtoplus-200.html?cHash=a44aaaaea02b522f55cb19c05c7c60243>

Date de publication : 16/04/2012

Soudage

Opération pilote : un accompagnement des projets de soudage laser

Début 2012, le CTDEC soutenu par le Conseil Général de Haute-Savoie, a monté le dispositif « Opération Pilote » qui propose aux industriels hauts-Savoyards un accompagnement personnalisé des projets de sous-ensembles par soudage laser : étude de faisabilité, réalisation de prototypes, caractérisation des matériaux jusqu'au transfert du procédé vers la production pourront être réalisés. Ce dispositif est accessible aux industriels jusqu'à décembre 2012.

Source : Jitec

Liens :

http://www.jiteconline.com/operation_pilote_beneficiez_dyun_accompagnement_pour_vos_projets_de_soudage_laser-fr1998.html

Date de publication : 11/06/2012

Source laser

New properties of graphene discovered

"Now a group of scientists at Iowa State University, led by physicist Jigang Wang, has shown that graphene has two other properties that could have applications in high-speed telecommunications devices and laser technology - population inversion of electrons and broadband optical gain."

Source : Nanowerk

Liens : <http://www.nanowerk.com/news/newsid=25424.php>

Date de publication : 31/05/2012

Femtoplus : le laser femtosecondes de nouvelle génération

Femtoplus est un projet labellisé par le pôle de compétitivité Route des lasers. Il a permis de mettre au point un laser « femtosecondes » de nouvelle génération pour le micro-usinage de précision, le marquage de matériaux, la chirurgie de l'œil.

Source : Les pôles de compétitivité

Liens : <http://competitivite.gouv.fr/annuaire-projets-r-d-fui-en-fin-de-conventionnement/fiche-projet-abouti-576/femtoplus-200.html?cHash=a44aaaaea02b522f55cb19c05c7c60243>

Date de publication : 16/04/2012

Traitement de surface

Vers une approche cycle de vie de revêtements métalliques destinés à des applications industrielles

"Les dépôts électrolytiques de chrome dur, utilisés pour protéger certaines pièces contre l'usure et la corrosion, vont disparaître à cause de l'utilisation de Cr(VI). L'évaluation environnementale de meilleures technologies en traitements de surface semble nécessaire pour innover dans ce domaine. Elle repose dans cette étude sur une analyse de cycle de vie (ACV), prenant en compte l'environnement au niveau des matériaux et des procédés. Parmi les solutions étudiées, la projection thermique, d'ores et déjà utilisée industriellement présente certains atouts bien que les résultats ne soient pas toujours satisfaisants pour des raisons de porosité et de microstructure des dépôts. L'apport du laser permettant la construction de dépôts plus denses est ici également étudié. Les deux procédés sont en fait très complémentaires et les résultats, techniques et environnementaux obtenus avec ces deux technologies, sont comparés. L'ACV réalisée sur les différents dépôts élaborés par projection plasma, projection HVOF, rechargement laser et par un procédé hybride couplant projection plasma et refusion laser in situ démontre leur avantageuse propriété par rapport aux dépôts de chrome dur. Une étude mécanique approfondie, qui justifie la durée de vie des dépôts, prouve également que ces alternatives plus écologiques sont également pertinentes pour certaines applications industrielles."

Source : Matériaux & Techniques (payant)

Liens : http://www.mattech-journal.org/index.php?option=com_article&access=doi&doi=10.1051/mattech/2011132&Itemid=129

Date de publication : 06/06/2012

Divers

Un nouveau verre filtrant les rayons UV et IR

Xiangtan Kaisheng New Materials Technology Co. a mis au point un nouveau verre capable de capter l'énergie solaire afin de réduire l'effet thermique des rayons solaires (UV et IR) par absorption à plus de 90 % tout en laissant passer la lumière à plus de 70 %. Un absorbant UV et IR réagissant aux principes réversibles de la photochimie et de la photophysique est ajouté au verre. Ces verres peuvent aussi être traités à des fins diverses, telles que la trempe, le cintrage à chaud, le laminage, le blindage et l'isolation thermique... Il peut également être utilisé pour la protection des ondes laser dans le domaine de la défense nationale à des fins militaires.

Source : Land Glass

Liens : <http://www.landglass.net/en/archive/1122>

Date de publication : 29/06/2012